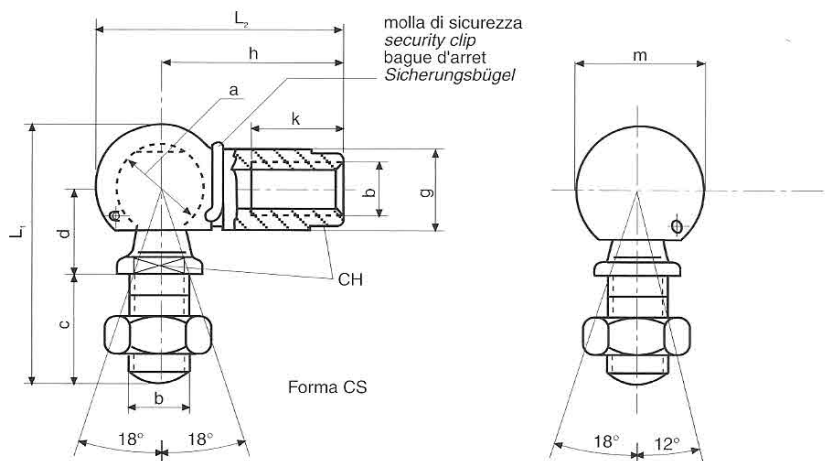


SNODI ANGOLARI con testa sferica temperata

BALL JOINTS with hardened ball studs • JOINTS A ROTULE ANGULAIRES avec tête trempée
WINKELGELENKE mit gehärtetem Kugelzapfen

DIN 71802



Denominazione di snodo angolare con molla di sicurezza, e diametro della sfera a = 10 mm
SNODO ANGOLARE CS 10 DIN 71802

Denominazione di snodo angolare senza molla di sicurezza, e diametro della sfera a = 10 mm
SNODO ANGOLARE C 10 DIN 71802

Maschio: acciaio al carbonio. Sfera temperata in superficie durezza > 55 HRC.

Femmina: acciaio tipo 9SMnPb28, resistenza alla trazione R 50 daN/mm².

Molle: acciaio per molle.

Lubrificazione: accoppiamento sferico lubrificato al montaggio con grasso al LITIO, gradazione NLGI 1.

Finitura: superficie zincata e passivata bianca/gialla a norma FeZn7 UNI 4721. A richiesta superficie grezza oliata.

Applicazioni: trasmissione di forze alternate con basse frequenze di oscillazione.



Description of a ball joint with security clip, and diameter of ball stud a = 10 mm
BALL JOINT CS 10 DIN 71802

Description of a ball joint without security clip, and diameter of ball stud a = 10 mm
BALL JOINT C 10 DIN 71802

Male: carbon steel, surface hardened ball, hardness > 55 HRC.

Female: steel 9SMnPb28, ultimate tensile strength R 50 daN/mm².

Spring: spring steel.

Lubrication: during the fitting the ball coupling is lubricated by LITHIUM grease, grading NLGI 1.

Surface: zinc and clear or yellow passivated according to FeZn7 UNI 4721.

Use: alternate force transmission at low swing frequency.

SNODI AUTOALLINEANTI per cilindri pneumatici

SELF-ALIGNING JOINTS for pneumatic cylinders • JOINTS AUTOALIGNÉANTS pour cylindres pneumatiques
FLEXIBLE KUPPLUNGEN für pneumatische Zylinder

